

防災テープ No.419

防災シートの固定に！

★防災シートと同等の防災性能！

※第三者機関にて防災性能確認済

★優れた手切れで作業効率アップ！

★養生用粘着剤を使用しているため糊残りしにくい！



【基材】
PE織布

【粘着剤】
アクリル系

●品種規格

| 品番 | 品名 | 色 | 幅 (mm) | 長さ (m) | ケース入数 (巻) | 厚さ (mm) | 粘着力 (N/25mm) | JANコード |
|--------|--------------|---|--------|--------|-----------|---------|--------------|---------------|
| No.419 | 防災テープ No.419 | 白 | 50 | 25 | 30 | 0.17 | 8.9 | 4547691792648 |
| | | | 75 | | 24 | | | — |
| | | | 100 | | 18 | | | — |

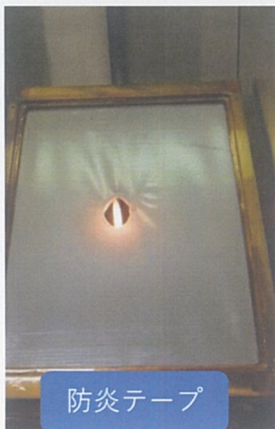
※上記数値は実績値であり、保証値ではありません。

●防災性能試験 (JIS A 1322：建築用薄物材料の難燃性試験方法に準拠)

| テープ種類 | 炭化長 | 残炎 | 残じんの有無 | 防災性の種類 |
|--------------|--------|-------|--------|--------|
| 防災テープ No.419 | 10cm以下 | 0秒 | 無 | 防災2級相当 |
| 養生テープ No.412 | 全焼 | 60秒以上 | 無 | 防災性能なし |
| 布テープ No.451 | 全焼 | 60秒以上 | 無 | 防災性能なし |

※加熱時間は1分間。下記は社内試験時の写真。
不燃テープではございませんので、ご注意ください。

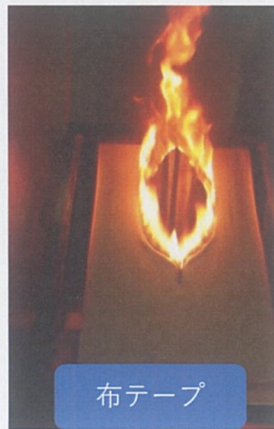
●使用例



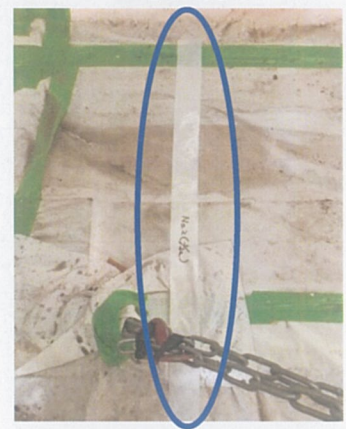
防災テープ



養生テープ



布テープ



オカモト株式会社

本社
大阪支店
福岡営業所

東京都文京区本郷3-27-12 〒113-8710
大阪府大阪市中央区糸屋町2-4-6 〒540-0022
福岡県福岡市南区向野1-13-9 〒815-0035



令和5年10月16日

No.246-23-A-1283

一般財団法人 化学物質評価研究機構
東京事業所
埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野 1600 番地
TEL 0480-37-2601 FAX 0480-37-2521



1. 依頼者 オカモト株式会社 殿
2. 受付日 令和5年10月2日
3. 件名 オカモト防災テープ No.419 の防災 燃焼試験 (45° メッケルバーナー法)
4. 試料 オカモト防災テープ No.419 1点

5. 試験方法

JIS A 1322:1966 「建築用薄物材料の難燃性試験方法」

- 試験片採取 : カッターにより切取り採取
試験片寸法 : 長さ 300 mm, 幅 200 mm, 厚さ 0.14~0.15 mm
前処理 : A 法
加熱時間 : 1 分
点火器の熱源 : LP ガス
試験室温度 : 23 °C
試験室相対湿度 : 46 %
接炎面 : 粘着テープにおける糊面側 (粘着剤塗布面)
使用試験機 : スガ試験機(株)製 ギヤー老化試験機 TG100-ISO
ケンメイヤー技術(株)製 45度メッケルバーナー燃焼試験機

6. 試験結果

難燃性試験

| 項目 試験数 | 炭化長 (cm) | 残炎 (秒) | 加熱終了から 1 分 後の残じんの有無 | 難燃性の種類 |
|-----------|----------|--------|------------------------|---------------|
| 1 | 4.1 | 0 | 無 | 防災 1 級に 適合 |
| 2 | 4.2 | 0 | 無 | |
| 3 | 3.7 | 0 | 無 | |

以上

(受付 No.246-23-1-0770)

試験報告書

令和5年10月16日

No.246-23-A-1282

一般財団法人 化学物質評価研究機構
東京事業所
埼玉県北葛飾郡杉戸町下高野 1600 番地
TEL 0480-37-2601 FAX 0480-37-2521

1. 依頼者 オカモト株式会社 殿
2. 受付日 令和5年10月2日
3. 件名 オカモト防災テープ No.419 の防災 燃焼試験 (45° メッケルバーナー法)
4. 試料 オカモト防災テープ No.419 1点

5. 試験方法

JIS A 1322:1966 「建築用薄物材料の難燃性試験方法」

- 試験片採取 : カッターにより切取り採取
試験片寸法 : 長さ 300 mm, 幅 200 mm, 厚さ 0.14~0.15 mm
前処理 : A 法
加熱時間 : 1 分
点火器の熱源 : LP ガス
試験室温度 : 23 °C
試験室相対湿度 : 46 %
接炎面 : 粘着テープにおける背面側 (基材面)
使用試験機 : スガ試験機(株)製 ギヤー老化試験機 TG100-ISO
ケンメイヤー技術(株)製 45度メッケルバーナー燃焼試験機

6. 試験結果

難燃性試験

| 項目 試験数 | 炭化長 (cm) | 残炎 (秒) | 加熱終了から 1 分 後の残じんの有無 | 難燃性の種類 |
|-----------|----------|--------|------------------------|---------------|
| 1 | 3.8 | 0 | 無 | 防災 1 級に 適合 |
| 2 | 3.7 | 0 | 無 | |
| 3 | 3.7 | 0 | 無 | |

以上

(受付 No.246-23-1-0770)